

6. До завершения монтажных работ, для исключения попадания посторонних предметов в ливнесток, в корпус воронки устанавливается монтажная заглушка. При установке надставного элемента она удаляется, в корпус воронки устанавливается опорный фланец (4), затем монтируется надставной элемент (5), который подрезается в зависимости от необходимой высоты. Затем в надставной элемент устанавливается решетка из нержавеющей стали.

7. При необходимости создания двух и более слоев пароизоляции / гидроизоляции, отвода воды с нескольких уровней, или при применении воронок на инверсионных, эксплуатируемых или «зеленых» кровлях, необходимо использовать дополнительные элементы: HL65(H)(P); HL350.1(H); HL350; HL160; HL66 и т.д. Это позволит решить проблему отвода воды с кровли любой конструкции вне зависимости от состава кровельного «пирога».

*Примечание:* Более подробную информацию по монтажу кровельной воронки HL 64B в различных по наполнению кровельных пирогах, см. в МДС 12-36.2007 «Руководство по применению в кровлях воронок «HL» фирмы «HL HUTTERER & LECHNER GmbH».

## Паспорт



## HL 64B

### Назначение:

Кровельная воронка предназначена для отвода дождевой и талой воды с плоских эксплуатируемых кровель в дождевую канализацию.

### Описание:

Кровельная воронка с горизонтальным выпуском DN75/110, с надставным элементом из ПП и решеткой из нержавеющей стали для предотвращения попадания в дождевую канализацию веток и листьев, с профилированным фланцем из нержавеющей стали.

### Комплектация:

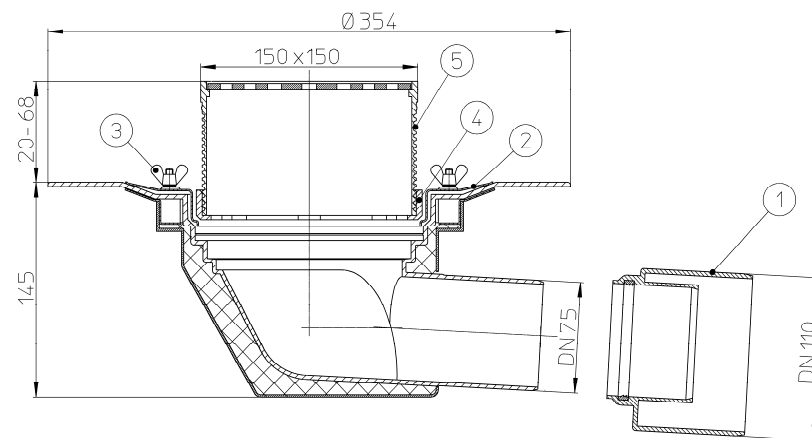
1. Переход эксцентрический из ПП DN75/110.
2. Профилированный фланец из нержавеющей стали для механического крепления гидроизоляции (пароизоляции).
3. Набор для крепежа профилированного фланца: барашковая гайка для ручной затяжки, шестигранная гайка и шайба из нержавеющей стали (по 6 шт.)
4. Опорный фланец для надставного элемента.
5. Надставной элемент из ПП с решеткой из нержавеющей стали 150x150 мм.
6. Корпус воронки из ПП с жестко закреплёнными стальными посадочными штифтами (6 шт.)
7. Монтажная заглушка.

### Технические характеристики:

<i>Присоединительные размеры</i>	<i>Пропускная способность</i>	<i>Вес</i>
DN75/110	7,83 /7,18 л/с	1900 г
Рабочая температура	от -50 до +100 °С	
Срок службы	50 лет	
Соответствует требованиям: ГОСТ 23289-94, ГОСТ 12.2.063-81.		

### Особенности монтажа:

1. Корпус воронки жестко крепится к несущей конструкции.
2. Горизонтальную магистраль от воронки до вертикального стояка рекомендуется выполнять диаметром 75 мм, так как ее легче разместить в кровельном пироге, а переходник 75/110 устанавливать в месте соединения горизонтальной магистрали к вертикальному стояку. Причем, максимальная пропускная способность воронки DN75 составляет 7,83 л/с, а воронки DN75/110 – 7,18 л/с.



3. Так как горизонтальная магистраль укладывается в утеплителе кровли, необходимо учитывать границу промерзания утеплителя в зависимости от климатических условий в месте будущего строительства здания. Если выпуск кровельной воронки находится выше границы промерзания, то, для предотвращения образования ледяных пробок в выпускном патрубке, необходимо применять воронки с встроенным электроподогревом. Если расстояние от воронки до теплого помещения превышает 1 м, то рекомендуется обогревать и горизонтальную магистраль.

Пункт 3 имеет очень существенное значение! В случае образования ледяной пробки в выпускном патрубке воронки или горизонтальной магистрали, утеплитель будет выполнять роль термоса. Лед может сохраняться очень долго, вследствие этого, вода с кровли отводиться не будет, что неизбежно приведет к протечкам. Замена воронки или ремонт горизонтальной магистрали более дорог, чем, например: замена воронки с вертикальным выпуском, так как необходимо вскрывать большую площадь кровли.

4. Выпускной патрубков воронки HL 64В предназначен для соединения с любой канализационной раструбной трубой из ПВХ или ПП (REHAU, WAVIN, OSTENDORF и т.д.). Если для ливневой канализации применяются стальная или чугунная безраструбная труба (SML), необходимо использовать переходник с ПП/ПВХ на Чугун/Сталь.

5. Слой гидроизоляции (пароизоляции) - зажимается профилированным фланцем (2) с помощью барашковой гайки для ручной затяжки (3) или с помощью шестигранной резьбовой гайки (*момент затяжки гаек - 13Нм*).