

5. Встроенный сифон трапа имеет съемную верхнюю часть, что позволяет очищать внутренности трапа от загрязнений и, при необходимости, прочищать трубопровод после трапа.

6. Для применения в помещениях для приготовления пищи используется модификация трапа HL317HN – трап с гидроизоляционным полимербитумным полотном и со встроенной защитой внутренней части корпуса, выполненной из нержавеющей стали.

7. Если нагрузка на трап превышает 300 кг, в качестве надставного элемента используется элемент HL66, выдерживающий нагрузку до 1,5 т.

8. Для соединения с напольными покрытиями из ПВХ-материалов (линолеум) может применяться надставной элемент HL66P, имеющий плоские поверхности для приклеивания или приваривания покрытий из ПВХ.

9. **Корпус трапа HL317H разбирать ЗАПРЕЩАЕТСЯ!**

Паспорт



HL 317H

Назначение:

Трап предназначен для установки во внутренних помещениях и отвода в канализацию сточных вод с уровня пола и гидроизоляции.

Описание:

Трап с корпусом из ПП с гидроизоляционным полимербитумным полотном, вертикальным выпуском DN50/75/110, с надставным элементом из ПП и решеткой из нержавеющей стали, с сифоном из ПП.

Комплектация:

1. Сетка-грязеуловитель.
2. Корпус трапа из ПП с гидроизоляционным полимербитумным полотном, с выпуском DN50/75, с резиновым уплотнительным кольцом, с сифоном из ПП, в комплекте с переходом эксцентрическим DN75/DN110.
3. Надставной элемент с подрамником из ПП и решеткой из нержавеющей стали 138x138 мм.

Технические характеристики:

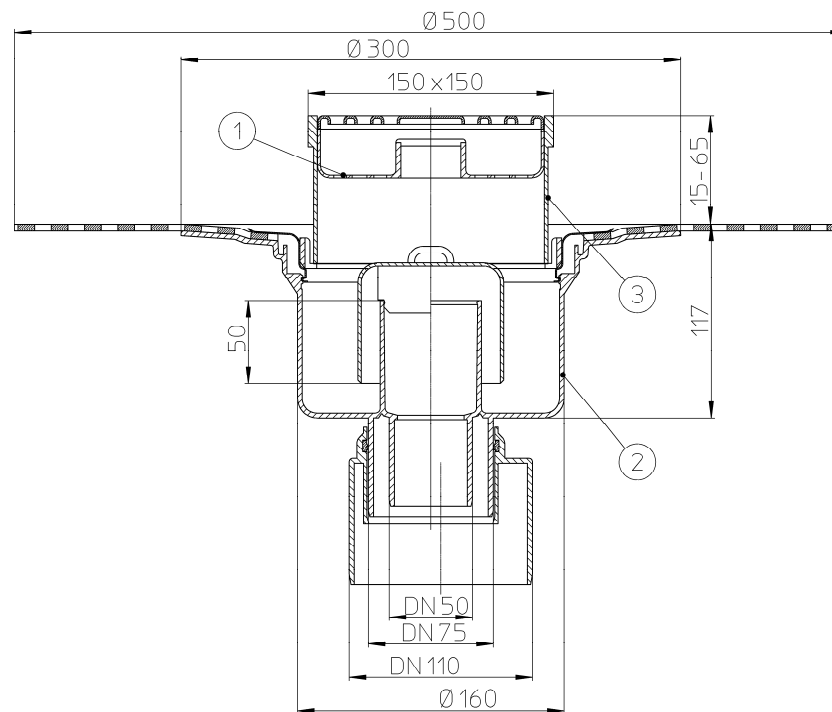
Артикул	Присоединительные размеры	Пропускная способность	Вес
HL317H	DN50/75/110	1,8 л/с	1 985 г

Максимальная разрешенная нагрузка	до 300 кг
Температура отводимой жидкости	до 85°C(*)
Срок службы	не менее 50 лет

(*) Трап HL317H позволяет отводить в канализацию стоки с температурой до 100°C, при условии, что её воздействие имеет кратковременный характер (100-200 литров жидкости с температурой не более 100°C). Повышение температуры сливаемой жидкости до 100°C не влияет на пропускную способность трапа и его работоспособность, так как основной рабочий элемент трапа – сифон выполнен из полипропилена (рабочая температура которого не должна превышать 100°C). В этом случае снижается только максимально допустимая нагрузка на трап (так как корпус трапа исполняет роль несущего силового элемента), она не должна превышать 150 кг.

Особенности монтажа:

1. Высота надставного элемента трапа регулируется от 65 до 15 мм (подрезается в зависимости от расстояния от чистовой поверхности до



HL317H

гидроизоляции). При необходимости увеличить высоту применяются удлинители HL350.

2. Слой гидроизоляции – наплавляемый материал на битумной основе сваривается пламенем пропановой горелки или горячим воздухом с гидроизоляционным «фартуком» трапа с перехлестом 100-150 мм.

3. Выпускной патрубок трапа HL317H предназначен для соединения с любой канализационной раструбной трубой из ПВХ или ПП (REHAU, WAVIN и т.д.). Если для ливневой канализации применяются стальная или чугунная безраструбная труба (SML), необходимо использовать переходник с ПП/ПВХ на Чугун/Сталь

4. До завершения монтажных работ, для исключения попадания посторонних предметов в систему канализации, в корпус трапа устанавливается монтажная заглушка (идёт в комплекте). При установке надставного элемента, который подрезается в зависимости от необходимой высоты, она удаляется.